



# EXTRUSÃO DE CHAPAS TERMOPLÁSTICAS

**Objetivo:** Conhecer detalhes técnicos relacionados ao processo de extrusão de chapas termoplásticas

**Publico-alvo:** Profissionais ligados à área de engenharia e processo de extrusão de chapas termoplásticas.

## Programa

- Características dos materiais plásticos
- Densidade X Rigidez da chapa  
Peso molecular X Peso da chapa X Resistência  
Material virgem e reciclado X Produtividade X Peso da chapa
- Problemas do pó gerado na moagem X Produtividade  
X Defeitos X Pigmentação X Defeitos X Regulagens  
Problemas na alimentação da máquina X  
Características gerais
- Características das extrusoras – roscas  
Perfis de roscas X materiais plásticos X Produtividade  
X Qualidade
- Sistema de refrigeração das roscas X Produtividade  
Formas de aquecimento do material X zonas da rosca
- Tipos de Roscas
- Sistemas de degasagem X Regulagens X Defeitos
- Produtividade
- Matrizes para extrusoras
- Abertura dos lábios X Cálculos
- Largura útil da chapa X Cálculos
- Restrição da matriz X Cálculos
- Forma construtiva da matriz
- Acabamento superficial

## Material utilizado

- Tratamento térmico
- Superfície interna – Manifold, Ilha e Barra de restrição
- Troca Telas
- Acessórios
- Feed Block X Distribuição das camadas
- Misturadores Estáticos X Qualidade da Chapa X Produtividade
- Bombas de Engrenagens
- Regulagens das calandra
- Relação entre fluxo e pressão
- Métodos para refrigeração das calandras X Acabamento da chapa
- Formação do cordão X Cálculos X Controle de espessura
- Temperatura das calandras X Qualidade da chapa
- Arranjos das calandras x Acabamento da chapa  
o Vertical = superfície de contato de 360o  
o Inclinado 45o = superfície de contato de 315o  
o Horizontal Inclinado 45o = superfície de contato de 225o  
o Horizontal = superfície de contato de 270o

**Instrutor:** Prof. Msc. Adriano Francisco Reinert, Mestre em Ciência e Engenharia de Materiais, atua como Consultor especialista na área de desenvolvimento de produtos e projetos de materiais plásticos na área de injeção e extrusão. Com experiência no mercado nacional e internacional, atualmente é membro do Núcleo Tecnológico de Plásticos da Sociesc.

## Informações gerais:

**Data:** a confirmar

**Local:** Auditório 03 da ABINEE – Av. Paulista, 1439 – 6º andar – São Paulo/SP (ao lado da Estação do Metrô Trianon Masp)

**Carga Horária:** 20 horas

## Inscrições:

**Investimento:** R\$ 750,00 (a partir de 3 pessoas por empresa será concedido 10% de desconto)

No valor da inscrição estão inclusos: certificado, material didático e coffee-break

**Forma de Pagamento:** depósito bancário IDENTIFICADO - código 3 com o nome ou CNPJ da empresa  
Nominal a SOCIESC - SOCIEDADE EDUCACIONAL DE SANTA CATARINA - CNPJ 84.684.182/0001-57

## Bancos:

BANCO BRADESCO ou

BANCO DO BRASIL

Agência: 2693-0

Agência: 3428-2

C/C: 243-7

C/C: 4271-4

## Contato:

ESPECÍFICA ORGANIZAÇÃO DE EVENTOS

Fone: (11) 3081-7388 com Lucia ou Roberto

Fax.: (11) 3083-2650

E-mail: [eventos@especifica.com.br](mailto:eventos@especifica.com.br)

Obs.: Os organizadores reservam-se o direito de alterar a data de realização do curso ou ainda não realizá-lo, se o número mínimo de vagas não for preenchido.

Apoio

 **especifica**  
Organização de eventos

Realização

 **SOCIESC**  
Educação e Tecnologia