



## REGULAGEM DE PARÂMETROS NO PROCESSO DE INJEÇÃO

**Objetivo:** Conhecer detalhes relacionados aos parâmetros de processo por injeção, avaliando causas, efeitos e soluções em defeitos de peças injetadas.

**Publico-alvo:** Profissionais ligados à área de processamento e engenharia de materiais plásticos.

### Programa

- **Materiais plásticos x características do produto**
  - Classificação x amorfo x semicristalino x contração
  - Índice de fluidez x resistência mecânica e química x brilho
  - Densidade x temperatura de canhão x massa do produto
  - Materiais commodities, estirênicos e engenharia x processamento
  - Pigmentação x temperatura da massa x regulagens da injetora
- **Processamento de materiais**
  - Regulagem do curso de dosagem x curso mínimo x precisão do produto
  - Velocidade de dosagem (rpm x periférica) x ciclo produtivo
  - Contrapressão x mistura x variações para diferentes materiais
  - Descompressão
  - Fase de preenchimento (injeção)
    - Pressão de injeção limite
    - Velocidade de injeção x perfil de injeção
    - Tempo de injeção x acabamento do produto
  - Fase de recalque
    - Pressão de recalque x limites dos materiais
    - Tempo de recalque x norma européia x ganho de ciclo x acabamento do produto
- **Velocidade de recalque**
- **Tipos de roscas**
  - Atrito x resistência elétrica x controle de temperatura das zonas Comum (1 entrada) x controle de temperatura das zonas Barreira x capacidade de mistura x capacidade de plastificação x ganho de ciclo x controle de temperatura das zonas
  - Refrigeração da base do funil
- **Cuidados com moldes**
  - Sistema de refrigeração x balanceamento x limpeza
  - Pontos de injeção x balanceamento x controle de pressão
  - Configuração dos canais de alimentação para os moldes

**Instrutor:** Prof. Valdemir Asunção, formado em Física Univille, Professor da Escola Técnica Tupy no curso Técnico em Plástico atua como Consultor Especialista na área de desenvolvimento de produtos e projetos de materiais plásticos na área de injeção. Com grande experiência na indústria de transformação de polímeros, atualmente é membro do Núcleo Tecnológico de Plásticos da Sociesc.

**Data:** a confirmar

**Local:** Auditório 03 da ABINEE – Av. Paulista, 1439 – 6º andar – São Paulo / SP (ao lado da Estação do Metrô Trianon Masp)

**Carga Horária:** 20 horas

**Inscrições:**

**Investimento:** R\$ 800,00 (a partir de 3 pessoas por empresa será concedido 10% de desconto)

No valor da inscrição estão inclusos: certificado, material didático e coffee-break

**Forma de Pagamento:** depósito bancário IDENTIFICADO - código 3 com o nome ou CNPJ da empresa Nominal a SOCIESC - SOCIEDADE EDUCACIONAL DE SANTA CATARINA - CNPJ 84.684.182/0001-57

**Bancos:**

BANCO BRADESCO

ou

BANCO DO BRASIL

Agência: 2693-0

Agência: 3428-2

C/C: 243-7

C/C: 4271-4

**Contato:**

ESPECÍFICA ORGANIZAÇÃO DE EVENTOS

Fone: (11) 3081-7388 com Lucia ou Roberto

Fax.: (11) 3083-2650

**E-mail:** [eventos@especifica.com.br](mailto:eventos@especifica.com.br)

Obs.: Os organizadores reservam-se o direito de alterar a data de realização do curso ou ainda não realizá-lo, se o número mínimo de vagas não for preenchido.

Apoio

 **especifica**  
Organização de eventos

Realização  
  
**SOCIESC**  
Educação e Tecnologia